

SILICONE ACETICO ALTE TEMPERATURE - 315 °C

DESCRIZIONE PRODOTTO

IL SILICONE TYTAN PROFESSIONAL ALTE TEMPERATURE è un sigillante siliconico di elevata qualità, che rilascia acido acetico in fase di polimerizzazione.

Grazie alle sue proprietà di resistenza al calore, supporta temperature molto elevate, fino a +260°C in azione permanente e fino a +315°C per brevi periodi.

Indurisce al contatto con l'ambiente esterno, formando una sigillatura resistente e duratura senza perdite di elasticità.

SILICONE ALTE TEMPERATURE è resistente alle variazioni di temperatura e ai raggi UV.

Le sue proprietà fisiche non variano nel tempo.

VANTAGGI

- RESISTENZA ALLA TEMPERATURA FINO A +315°C
- INDURISCE RAPIDAMENTE CREANDO UN GIUNTO FLESSIBILE
- RESISTENTE ALLE ALTE E ALLE BASSE TEMPERATURE
- RESISTENTE A BENZINA E A FLUIDI PER AUTOVEICOLI

CAMPI D'IMPIEGO

- Guarnizioni per motori di automobili, industriali e marini: coppe dell'olio, pompe dell'acqua, coperchi valvole, coperchi di distribuzione, alloggiamento termostato;
- Canne fumarie in metallo;
- Impianti industriali;
- Riparazioni perdite idrauliche, componenti in gomma;
- Isolamento di cablaggi elettrici
- Incollaggio e sigillatura in luoghi esposti alle alte temperature: forni, filtri, camini e unità di riscaldamento, motori, gruppi elettrogeni, refrigeratori e pompe motori, impianti di riscaldamento, elettrodomestici, condotti fumi e ventilazione.

ATT.NE: PRODOTTO NON ADATTO PER IL CONTATTO DIRETTO CON IL FUOCO

MODALITÀ D'USO

Prima dell'utilizzo leggere attentamente le istruzioni contenute nella scheda tecnica (TDS) e nella scheda di sicurezza (MSDS)



A causa della sua reticolazione acida, SILICONE ACETICO ALTE TEMPERATURE non deve essere applicato sui seguenti supporti:

- Materiali da costruzione come calcestruzzo, muratura e simili.
- Metalli ferrosi, rame e ottone.
- Gomma, poiché potrebbe esserci il rischio di scolorimento.

Per questi casi, SELENA commercializza un'ampia gamma di sigillanti non acidi.

1. PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Le superfici devono essere pulite e asciutte. Se necessario, oltre ai mezzi meccanici, si consiglia di pulire con solvente non grasso come l'acetone. Per i giunti che devono essere sottoposti a forti sollecitazioni, suggeriamo l'uso di un primer, appropriato per ogni tipo di substrato.

Con vetro e smalti si ottengono risultati migliori senza primer.

Qualsiasi materiale non conosciuto dall'utente in termini di adesione deve essere prima provato o consultato con il nostro ufficio tecnico.

2. PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

- Tagliare la cannula del diametro desiderato, quindi tagliare l'uscita della cartuccia e avvitare l'ugello. Inserire quindi la cartuccia nella pistola.

3. APPLICAZIONE

- Sigillare il giunto opportunamente trattato con SILICONE ACETICO ALTE TEMPERATURE. Per evitare di sporcare i bordi, proteggerli con nastro adesivo. Per una migliore finitura, la sigillatura può essere lisciata con una spatola.

4. INTERVENTI DOPO L'APPLICAZIONE

- Il prodotto fresco viene facilmente rimosso con un solvente organico. Una volta indurito, può essere rimosso solo con mezzi meccanici.

5. ATTENZIONI / RESTRIZIONI

- Il prodotto presenta scarsa o nulla adesione su Polietilene, Polipropilene, Poliammide, Silicene, Teflon e Bitume.
- Evitare il contatto con l'acqua fino a quando il silicone non si è completamente indurito.

6. RESA

La seguente formula è una guida approssimativa per calcolare la resa prevista per una cartuccia standard di SILICONE ACETICO ALTE TEMPERATURE:

$$L = V / (A * D)$$

Dove:

L = Lunghezza del sigillante in metri ottenuti per cartuccia di SILICONE ACETICO ALTE TEMPERATURE.

V = Volume della cartuccia.

A = Larghezza del giunto in mm.

D = Profondità del giunto in mm.

7. NOTE ULTERIORI:

SILICONE ACETICO ALTE TEMPERATURE non può essere sovra-verniciato.

CARATTERISTICHE TECNICHE

COLORI DISPONIBILI	ROSSO - NERO
PARAMETRI (PRODOTTO NON RETICOLATO)	
ASPETTO	Pasta cremosa omogenea
DENSITÀ (g/cm³)	1,03
FORMAZIONE PELLE (min)	10 - 20
POLIMERIZZAZIONE A 23°C E 55% U.R. (mm/24h)	3 ca.
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE (°C)	da +5 a +50
PARAMETRI PRODOTTO RETICOLATO (4 settimane a 23°C e 55% U.R.)	
ASPETTO	Simile alla gomma
DUREZZA SHORE A (ISO 868)	27
RECUPERO ELASTICO (ISO 7389) %	> 95
MODULO AL 100% (ISO 8339) (Mpa)	0,49
RESISTENZA ALLA TRAZIONE (ISO 8339) (Mpa)	0,55
ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA (ISO 8339) %	115
MOVIMENTO DEL GIUNTO %	± 20
TEMPERATURA DI SERVIZIO °C	- 65 ° _ + 260 °C (fino a +315°C per contatto temporaneo)
STOCCAGGIO	18 mesi

Tutti i parametri indicati si basano su test di laboratorio conformi agli standard interni del produttore e dipendono di gran lunga dalle condizioni di indurimento del prodotto (ambiente, superficie, temperatura, qualità delle attrezzature utilizzate e abilità della persona che applica il prodotto).

TRASPORTO / CONSERVAZIONE

La durata di conservazione garantita è di 18 mesi dalla data di produzione se il prodotto è conservato chiuso, nella confezione originale, a temperature comprese tra +5 °C e +30 °C, in un luogo asciutto, protetto dal gelo e dal calore eccessivo.

SICUREZZA E PRECAUZIONI PER LA SALUTE

Durante la polimerizzazione di SILICONE ACETICO ALTE TEMPERATURE si separa acido acetico, pertanto l'area di lavoro dev'essere ben ventilata.

A causa di possibili irritazioni, tutti i contatti del prodotto con occhi o zone mucose devono essere evitati. In caso di contatto, sciacquare accuratamente l'area interessata con abbondante acqua e, se necessario, consultare un medico. La gomma ottenuta dopo la polimerizzazione può essere maneggiata senza rischi.

I primer utilizzati per SILICONE ACETICO ALTE TEMPERATURE contengono solventi infiammabili a temperatura ambiente. Non fumare o usare fiamme non protette vicino all'area di lavoro. Se gli occhi vengono a contatto con il prodotto, sciacquare abbondantemente con acqua, altrimenti consultare un medico.

Utilizzare i guanti e, in caso di schizzi, lavare con detergente industriale quando il prodotto è ancora fresco.

NON LAVARE LE MANI CON I SOLVENTI.

Per ulteriori informazioni, richiedere la scheda di sicurezza.

CODICE PRODOTTO	CONTENUTO	COLORE	UNITÀ PER SCATOLA	UNITÀ PER PALLETS
892002	300 ml	Rosso	24	1440
903908		Nero		

PER MAGGIORI INFORMAZIONI

VISITA IL NOSTRO SITO: <https://tytan-italia.it/prodotti/>

O CONTATTA IL NOSTRO SERVIZIO TECNICO: servizio.tecnico@selenal.com

Tutte le informazioni, le raccomandazioni e le istruzioni, scritte o verbali, vengono fornite in buona fede, in base alla nostra conoscenza, ai test e alla nostra esperienza, e in conformità ai principi del produttore. Chiunque utilizzi il presente materiale è tenuto ad accertarsi, al meglio delle sue possibilità, dell'idoneità all'uso previsto del materiale fornito, verificando anche le condizioni adeguate del prodotto finale. Il produttore non è responsabile di eventuali danni causati da un'applicazione non idonea o errata del/i prodotto/i.